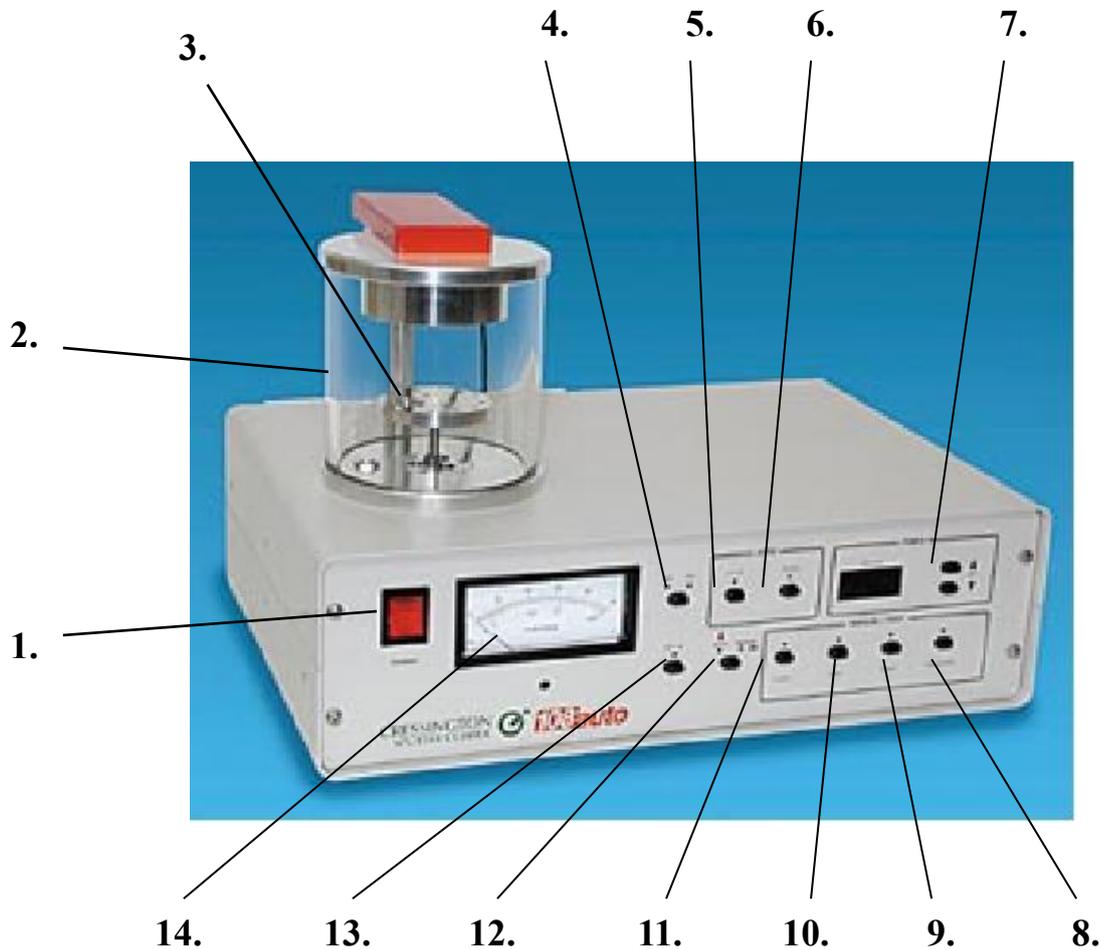


# Sputter Coater 108 auto

## 鍍金機操作手冊

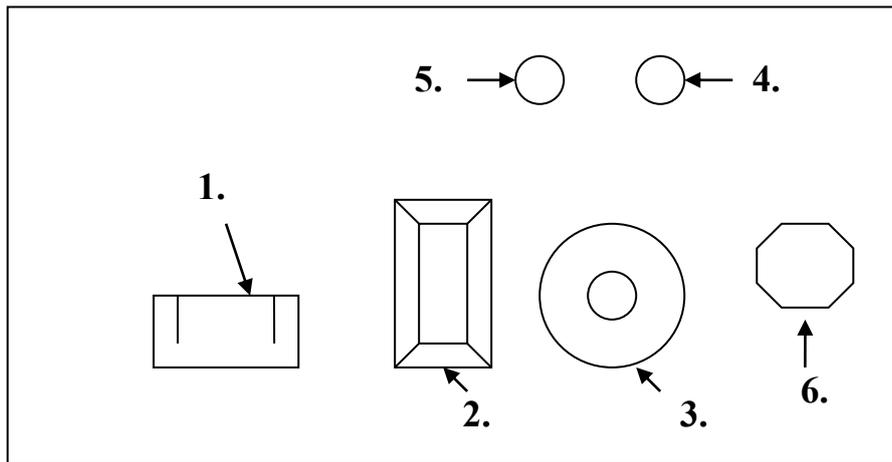
一、



(圖示一)

- |                |                |
|----------------|----------------|
| 1. 總電源         | 8. 手動暫停與時間選擇按鍵 |
| 2. 玻璃罩         | 9. 手動啟動按鍵      |
| 3. 試片座         | 10. 洩氣按鍵       |
| 4. ma/mb 選擇按鍵  | 11. 充溢按鍵       |
| 5. 自動程式按鍵      | 12. 自動與手動選擇按鍵  |
| 6. 終止按鍵 ( 暫停 ) | 13. 電流選擇按鍵     |
| 7. 調整按鍵        | 14. 電流指示錶      |

二、



(圖示二)

- |            |                  |
|------------|------------------|
| 1. 預備電源    | 4. Ar.N2 氣體流量控制閥 |
| 2. 保險開關    | 5. Ar.氣閥         |
| 3. 真空幫浦接口處 | 6. N2.氣閥         |

三、

- 手動：自己控制抽氣壓力、洩氣壓力、進氣量、以及擊發時的真空壓力大小。
- 自動：按下自動選擇鍵，機台會自動依照設定做完上述動作，並可一直重複使用同一動作。

以下為操作機台之步驟：

1. 將試片放在試片座上。
2. 蓋上玻璃罩。
3. 開啟真空幫浦抽真空。

4. 押住圖示一（13）電流選擇按鍵及（7）調整按鍵，選擇所需的擊發電流大小（分別為 10、20、30、40 四種電流之選擇）。
5. 押住圖示一（8）時間按鍵及（7）調整按鍵，調整選擇所需的擊發時間長短（範圍為 0~300 秒）。
6. 如果選擇按下自動模式按鍵，以下會自動執行鍍膜程序。
7. 如果選擇手動模式就必須依照自我設定之真空壓力、進氣量、洩氣壓力、擊發時真空大小，依照選擇按鍵。
8. 關閉電源及真空幫浦即可破真空取出試片。

四、

此種機型無法偵測膜厚，若需知道鍍膜之厚度需搭配石英膜厚偵測計，才可獲得鍍膜之厚度。



**Model MTM-10**

可偵測顯示鍍膜厚度。



**Model MTM-20**

可偵測控制鍍膜厚度及設定鍍膜終止時間。